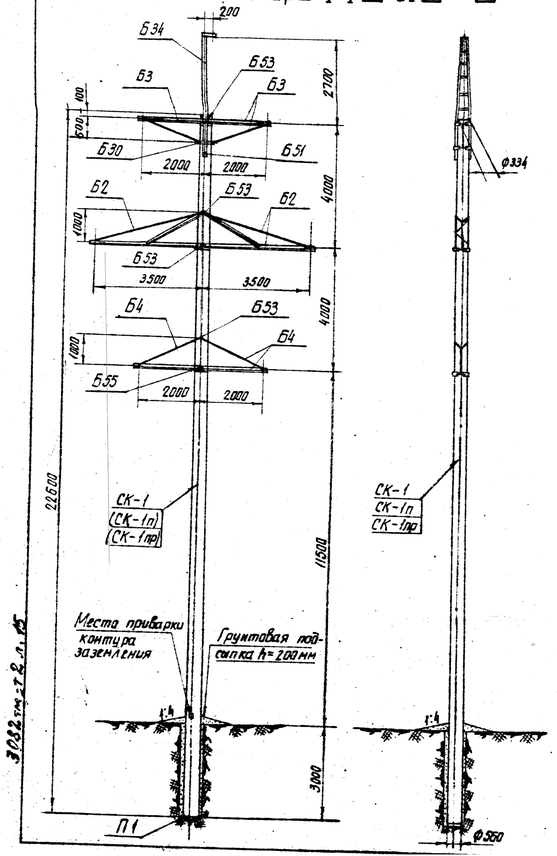
Опора П110-6



Перечень чертежей

№№ п.п.	Наименование	Архивный № чертежа	К-во листов
1	Монтажная схема	3082тм-т2-6	1
2	Вариант Стойка СК-1	3082тм-т2-10	1
3	Вариант Стойка СК-1п	3082тм-т2-11	1
4	Вариант Стойка СК-1пр	3082тм-т2-12	1
5	Закладные детали	3082тм-т2-19	1
6	Подпятник П1	3082тм-т2-20	1
7	Узел крепления подпятника	3082тм-т2-22	1
8	Траверса Б2	3082тм-т2-24	1
9	Траверса Б3	3082тм-т2-25	1
10	Траверса Б4	3082тм-т2-26	1
11	Металлические детали Б.250÷Б.268, Б.327	3082тм-т2-33	1
12	Металлические детали Б.269÷Б.272	3082тм-т2-34	1
13	Металлические детали Б.273÷Б.275	3082тм-т2-35	1
14	Тросостойка Б34	3082тм-т2-44	1
15	Металлические детали Б.306 ÷ Б.310	3082тм-т2-47	1
16	Полухомут Б30	3082тм-т2-4	1
17	Специальные болты Б51, Б53, Б55	3082тм-т2-49	1
18	Указания в материалах и общие примечания	3082тм-т2 лисспы. 8-15	3
19	Металл. детали Б30	3082тм-т2-42	1
20	Металлические детали Б.254 ÷ Б.257	3082тм-т2-32	1
21	Монтажные схемы лестниц	3083тм-т2-30 3083тм-т2-31	2
22	Таблицы отправочных марок	3083тм-т2-32	1
23	Металлические детали лестниц Б.432 ÷ Б.456	3083тм-т2-33	1

Таблица отправочных марок

№№ п.п.	№№ чертежей	Наименование	Марка	Количество шт.	Объем бетона м³		Вес металла (кг)								Вес элемента, т		Примечан.
							1 шт				Всего						
					1 шт	Всего	Арматура	Закл. метал. детали	Всего	Арматура	Закл. метал. детали	Всего	1 шт	Всего		
1	3082тм-т2-10	Вариант Стойка	СК-1	1	1,66	1,66	496		496				22,9	22,9	4,63	4,63	См. Крышка п.4.
	3082тм-т2-11		СК-1п				323	21,9	345,9	383	455	838			4,5	4,5	
	3082тм-т2-12		СК-1пр				381		343,5	321		342,9			4,5	4,5	
2	3082тм-т2-20	Подпятник	П1	1	0,012	0,012	19	0,8	2,7	1,9	0,8	2,7	0,023	0,023			
3	3082тм-т2-24	Траверса Б2 (2 шт)	Б2.54	2	—	—	—	3	3	—	12	12	0,104	0,208			
			Б2.58	1	—	—	—	24	24	—	48	48					
			Б2.59	1	—	—	—	24	24	—	48	48					
			Б2.60	1	—	—	—	10	10	—	20	20					
			Б2.61	1	—	—	—	10	10	—	20	20					
			Б2.62	1	—	—	—	7	7	—	14	14					
			Б2.63	1	—	—	—	6	6	—	12	12					
			Б2.64	1	—	—	—	1	1	—	2	2					
			Б2.65	1	—	—	—	1	1	—	2	2					
			Б2.66	1	—	—	—	2	2	—	4	4					
			Б2.67	1	—	—	—	2	2	—	4	4					
			Б2.68	1	—	—	—	1	1	—	2	2					
			Б2.72	2	—	—	—	5	5	—	20	20					
4	3082тм-т2-25	Траверса Б3 (2 шт)	Б2.69	1	—	—	—	16	16	—	32	32	0,049	0,098			
			Б2.70	1	—	—	—	16	16	—	32	32					
			Б2.71	1	—	—	—	14	14	—	28	28					
			Б2.72	1	—	—	—	3	3	—	6	6					
5	3082тм-т2-26	Траверса Б4 (2 шт.)	Б2.54	2	—	—	—	3	3	—	12	12	0,038	0,076			
			Б2.55	1	—	—	—	3	3	—	6	6					
			Б2.56	2	—	—	—	1	1	—	4	4					
			Б2.57	1	—	—	—	3	3	—	6	6					
			Б2.73	1	—	—	—	11	11	—	22	22					
			Б2.74	1	—	—	—	11	11	—	22	22					
			Б2.75	1	—	—	—	2	2	—	4	4					
6	3082тм-т2-44	Тросостойка Б34 (1 шт.)	Б.306	1	—	—	—	3	3	—	3	3	0,085	0,085			
			Б.307	1	—	—	—	1	1	—	1	1					
			Б.308	1	—	—	—	1	1	—	1	1					
			Б.309	4	—	—	—	—	—	—	—	—					
			Б.310	1	—	—	—	80	80	—	80	80					
7	3082тм-т2-41	Полухомут	Б30	2	—	—	—	4	4	—	8	8	0,004	0,008			
8	3082тм-т2-49	Специальные болты	Б51	1	—	—	—	3	3	—	3	3		0,018			
			Б53	4	—	—	—	3	3	—	12	12					
			Б55	1	—	—	—	3	3	—	3	3					
9	—	Монтажные болты			—	—	—	—	—	—	24	24	—	0,014			
10	—	Наплавленный металл			—	—	—	—	—	—	5	5	—	0,005			
Итого на опору		Стойка	СК-1	1	1,67	1,67	—	—	—	—	457,9	545,1	1003,6	—	5,17		
		Стойка	СК-1п				—	—	—	—	324,9	545,1	870,6	—	5,04		
		Стойка	СК-1пр				—	—	—	—	322,9	545,1	868,6	—	5,04		

Ведомость стандартных метизов

№№ п.п.	Наименование	Марка стали	Кол-во шт болтов	Кол-во шт гаек	Кол-во шт шайб	Вес кг болтов	Вес кг гаек	Вес кг шайб	ГОСТ
1	Болт М24х90	ВСт3	6			2,4			7798-70* Болты
2	" М24х80	"	2	8	16	0,8	0,8	0,46	7796-70* Гайки
3	" М20х220	"	1			0,6			11371-78* Шайбы
4	" М20х100	"	2	59	110	0,6	3,3	2,68	
5	" М20х70	"	12			2,8			
6	Болт М20х60	ВСт3	36			7,4			
7	Болт М12х60	"	1	1	2	0,05	0,03	0,01	
8	Гайка М30	"	—	12		—	1,32	0,81	
Итого:						14,65	5,45	3,96	
Общий вес монтажных болтов, гаек и шайб						~24			

Выборка металла на опору

№№ п.п	Сечение	Металл стоек кг СК-1	СК-1п	СК-1пр	Металл деталей кг	Сталь Марка	ГОСТ	Примеч.
1	ф 12 AII	395	—	—	—	20ХГ2Ц	5058-65	
2	ф 4 ВрII	—	264	—	—	Высокопрочная	8480-63	
3	ф 12 П7	—	—	222	—	Термически упрочненная	10884-64	
4	ф 12 AI	2,3	62,3	62,3	—	ВСт3	380-71	
5	ф 8 AI	21,9	21,9	21,9	—	—	—	
6	ф 4 BI	41	19	19	—	Холоднотянутая	6727-53	
7	ф 20	—	—	—	14	ВСт3	380-71	
8	ф 16	—	—	—	8	"	"	
9	∟ 10	—	—	—	79	"	"	
10	∟ 80х6	—	—	—	60	"	"	
11	∟ 70х6	—	—	—	92	"	"	
12	∟ 63х5	—	—	—	136	"	"	
13	∟ 50х5	2	2	2	—	"	"	
14	∟ 36х4	19,4	19,4	19,4	—	"	"	
15	— б=16	—	—	—	7	"	"	
16	— б=10	—	—	—	36	"	"	
17	— б=6	—	—	—	41	"	"	
18	Болт М30х420	—	—	—	3	"	"	1 шт
19	" М30х480	—	—	—	12	"	"	4 шт
20	" М30х540	—	—	—	3	"	"	1 шт
21	Монтажн. болты	—	—	—	24	"	"	
22	Наплавлен. металл	—	—	—	5			
Итого:		481,6	348,6	346,6	502			

До начала поставки металлургическими заводами ∟80х6 применять ∟80х7.
Общий вес металлоконструкций при этом составит:
542 + 9 = 551 кг.

Расчетные данные и область применения опоры

Напряжение ВЛ		110 кВ
Расчетные климатические условия	Район по гололеду	III IV
	Район по ветру	III (q_0 = 50 кг/м²)
		Для всех территорий СССР включая районы с частой и интенсивной пляской проводов
Провод	Марка	АС-95
	Допускаемое напряжение по проводу в целом кг/мм²	$\sigma_г$=10,5 ; $\sigma_б$=9,25; $\sigma_э$=6,25
Трос	Марка	С-50 (ТК 9.1 ГОСТ 3063-66)
	Максимальное напряжение кг/мм²	35
Тип поддерживающего зажима		Глухой
Габариты проводов	Габаритный (м)	15,0 12,5
	Ветровой (м)	17,5 14,0
	Вертикальный (м)	18,5 15,5

Примечания:
1. Указания о материалах и общие примечания см. N 3082 тм-т2, листы 7-9.
2. Траверсы собирать по черт. N 3082тм-т2-24,25,26 в следующем порядке:
   Сначала основные элементы - пояса и тяги (в том числе и шпренгельные), затем - распорки поясов и раскосы шпренгельных тяг. В распорках и раскосах использовать те два отверстия, которые лучше всего обеспечивают прямолинейность поясов и шпренгельных тяг.
3. На опоре между траверсами устанавливаются лестницы в соответствии с чертежами N N3083тм-т2-30,31,32 и 33.
4. При применении в опоре стойки СК-1 со стержневым армированием пролеты не должны превышать значений, указанных в пояснительной записке N 3082 тм-т1-2.

Настоящему чертежу присвоена литера „а" в связи с расширением области применения опоры для районов с пляской проводов.
Гл. инж. проекта /С. Штин/ 8.02.73

ЭСП	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение	Унифицированные железобетонные нормальные опоры ВЛ 110-330 кВ		Рабочие чертежи лист N
	Гл. инж. отделения		Крюков	
	Начальник ОТП		Синелобов	
	Гл. инж. проекта		Штин	
Ленинград 1969г.	Руковод. группы	Монтажная схема опоры ПБ 110-6	Соловьев	м. 1:100 N 3082 тм-т 2-6
	Техник		Завалеско	Разм. 1чф Листов