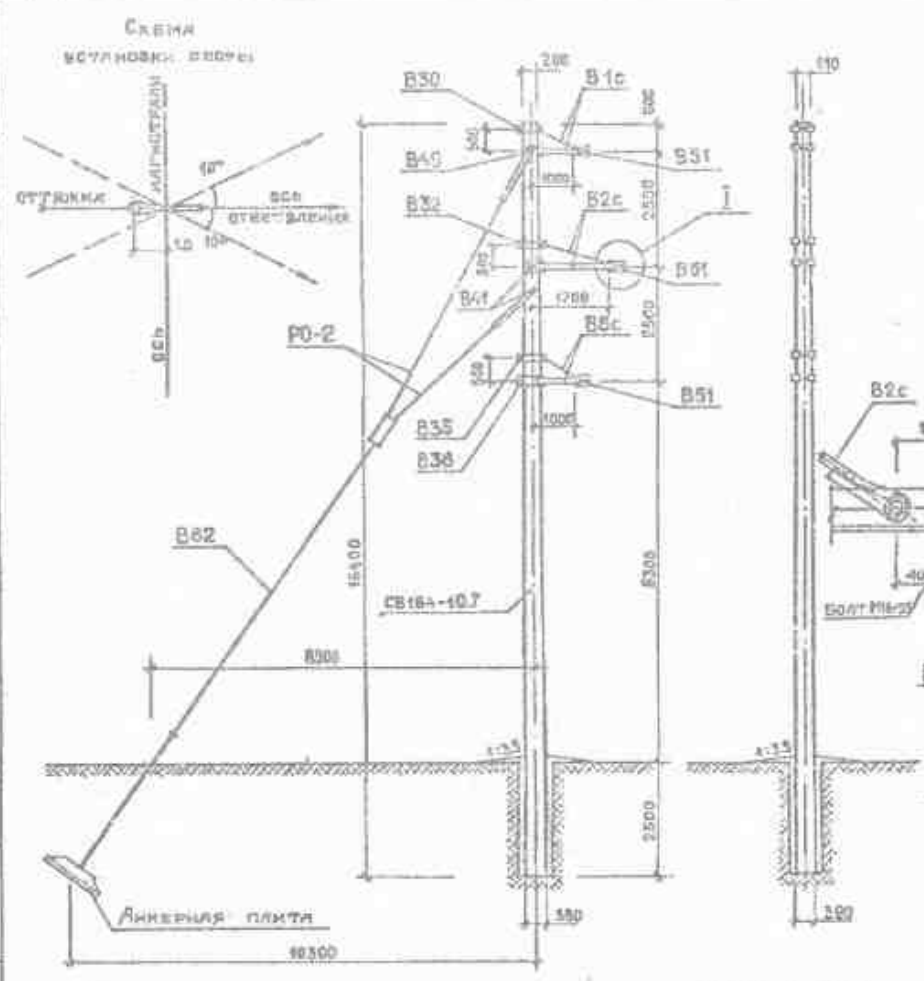


РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ОПОРЫ

РАСЧЕТНЫЕ	Район погоды	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII
	Климатический район по ветру	III (v _н = 50 м/с)											
УСЛОВИЯ	Район по ветру	Для всей территории СССР											
Провод	Марка	АС 70/4	АС 55/4				АС 120/4						
	Допустимое напряжение в проводе, кВ/мм ²	б ₁ = б ₂ = 0,5 ; б ₃ = 0,7				б ₁ = 0,5 ; б ₂ = 0,7							
Провод	Гладкий	175	150	120	90	75	65	55	45	35	25	15	10
	Ветровой	175	150	120	100	175	165	155	145	135	125	115	105
	Висовой	220	180	150	125	120	110	100	90	80	70	60	50

ТАБЛИЦА МОНТАЖНЫХ МАРК

МАРКА ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ. ЕДИН. ВСЕГО	ОБЪЕМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА	ПРИМ. ЧАСТИ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
СВ16-10.7	Стойка	1	3550	3550	3.407.1-163.1-20
СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ					
B1c	Траверса	1	15,5	15,5	3.407.1-163.1-1
B2c	Траверса	1	20,0	20,0	3.407.1-163.1-2
B6c	Траверса	1	10,5	10,5	3.407.1-163.1-5
B30	Хомуты	1	4,5	4,5	3.407.1-163.1-11
B32		1	5,0	5,0	3.407.1-163.1-19
B35		1	5,6	5,6	3.407.1-163.1-19
B38		1	6,2	6,2	3.407.1-163.1-13
B40	Специальные болты	1	4,0	1,8	3.407.1-163.1-24
B41	Болты	2	5,0	2,0	3.407.1-163.1-24
B6E	Оттяжка	1	70,0	70,0	3.407.1-163.1-25
PO-2	Разделочная оттяжка	1	32,4	32,4	3.407.1-163.1-24
B04	Подвеска	2	1,8	5,4	3.407.1-163.1-23
Итого по опоре:			-	178,9	1.420 м ³



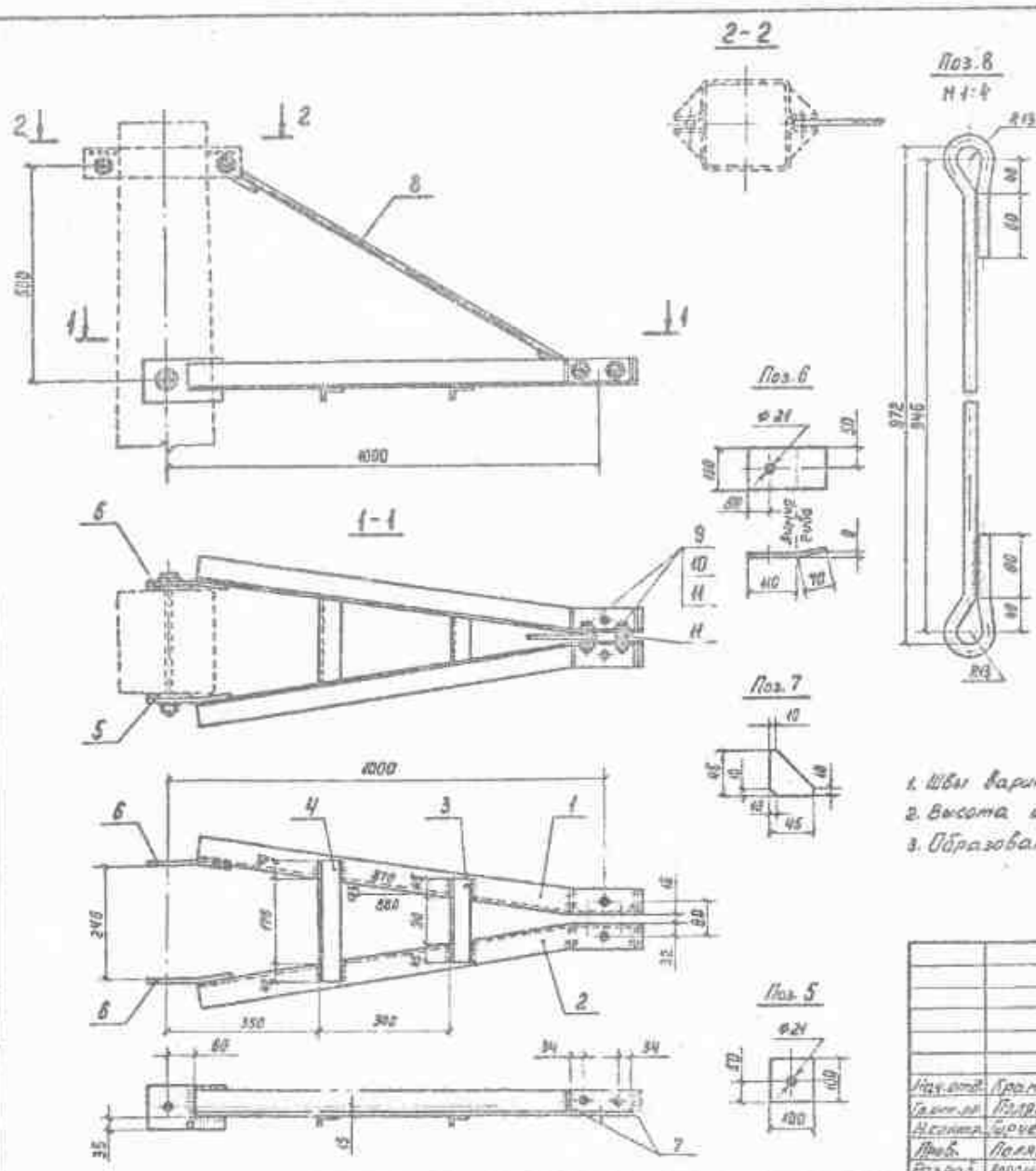
1. Общие примечания и указания в материалах см. 3.407.1-163.1-Т9.
2. При монтаже опоры стойки ориентировать широкой гранью в сторону длинной траверсы (см. чертежи траверсы).
3. Расход стали на опору см. лист 41.

3.407.1-163.1-10

Унифицированные железобетонные опоры ВЛ 35 кВ на выкатных стойках.

Исполн.	Коллектив	И.И.И.	Лист	1
Провер.	Л.А.	И.И.И.	Лист	1
Разработ.	Генд.	И.И.И.	Лист	1

Монтажная схема опоры 0535-18



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг. ЕДИН. ВСЕГО	Лист ГОСТ, ТУ	
B1c	1	Шпалка 50x50x5, E=1040	1	3,3	3,9	ГОСТ 8509-86
	2	Шпалка 50x50x5, E=1040	1	3,9	3,9	
	3	Шпалка 50x32x4, E=180	1	0,4	0,4	ГОСТ 8510-85
	4	Шпалка 50x32x4, E=260	1	0,7	0,7	
	5	Полоса 10x100, E=100	2	0,8	1,6	ГОСТ 103-76
	6	Полоса 8x100, E=180	2	1,1	2,2	
	7	Полоса 6x45, E=45	4	0,1	0,4	
	8	Круг Ø14, E=320	1	1,4	1,4	ГОСТ 2590-71
	9	Болт М16x55	2	0,12	0,24	ГОСТ 7798-70
	10	Гайка М16	2	0,03	0,06	ГОСТ 5945-70
	11	Шайба 18	7	0,01	0,07	ГОСТ 4371-76
Наплавленный металл				0,6		



1. Швы варить электродом Э42А, ГОСТ 9457-75.
2. Высота шва h=5 мм, края оговорены.
3. Образование отверстий производить сверлением.

3.407.1-163.1-11

Траверса B1c		Лист	1
Марка	Р	Масса	15,5
Лист	1	Листов	1

Монтажная схема опоры 0535-18