

Инструкция по сборке составных стоек СК22 и СК26.

1. Сборка стоек из секций производится **покомплектно** из секций, одновременно и совместно произведённых в одной опалубке, согласно порядкового номера стойки (**собираемые стойки имеют один порядковый номер**).
2. Секции стойки расположить в горизонтальном положении по выровненной площадке на подкладки одной высоты (рис. 1).



Рис. 1

Сдвинуть секции вплотную до соприкосновения соединительных диафрагм. Совместить треугольные вырезы на торцах диафрагм (рис.2).



Рис. 2

В болтовые отверстия установить комплект метизов. Произвести затяжку болтового соединения (затяжку производить попарно на противоположно диаметральных сторонах).