

мм

Марка стали	Диаметр спирали	Шаг спирали (числитель) по длине участка (знаменатель)								
		I_1	I_2	I_3	I_4	I_5				
5.1—5.1	5B1	50/3500	80/22000			50/500				
2.1—1.0		50/3200	80/18900							
2.1—1.1										
2.1—1.2										
2.1—2.0										
2.1—2.1										
2.1—2.2										
2.1—3.0		80/22000								
2.1—3.1										
2.1—3.2										
6.1—6.0										
6.1—6.1		4B1	100/22000	0	0	50/500				
6.1—6.2			120/22000							
6.2—1.0			50/3500				80/22000			
6.2—1.1										
6.2—1.2										
2.2—1.0										
2.2—1.1	80/18600									
2.2—1.2										
2.3—1.0	50/500		80/11400						50/10700	
2.3—1.1										
2.3—1.2										

Таблица 5

Размещение закладных изделий

значение стоек	Расстояния, мм (обозначения соответствуют черт. 1)											
	c_2	c_1	c_3	c_4	c_5	c_6	c_7	c_8	c_9	c_{10}	c_{11}	
6.1—1	200	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	3445	55
6.1—2	200	1000	2000	2000	1500	1500	—	—	—	11300	3445	55
6.1—3	200	1000	2000	500	500	1000	1000	1000	—	—	3445	55
6.1—4	200	1000	3000	1000	3000	—	—	—	—	—	3500	0
6.1—5	200	1500	1000	1000	1000	2000	1500	—	—	—	3445	55
2.1—1	100	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	3145	55
2.1—2	100	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	—	—	3145	55
2.1—3	100	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	3145	55
6.1—6	200	1000	1000	1000	1000	1000	1000	500×2	1000×2	10300	3445	55
6.2—1	200	1000	1000	1500	1000	14800	1500	—	—	—	3445	55
2.2—1	300	1000	1000	1000	1000	1000	1000	2000	1000	—	3445	55
2.3—1	200	2500	2000	2000	2000	2000	—	—	—	—	3145	55

Примечание. Размещение закладных изделий для одинаковых стоек с разным армированием одинаково, поэтому арках стоек опущена последняя цифра.